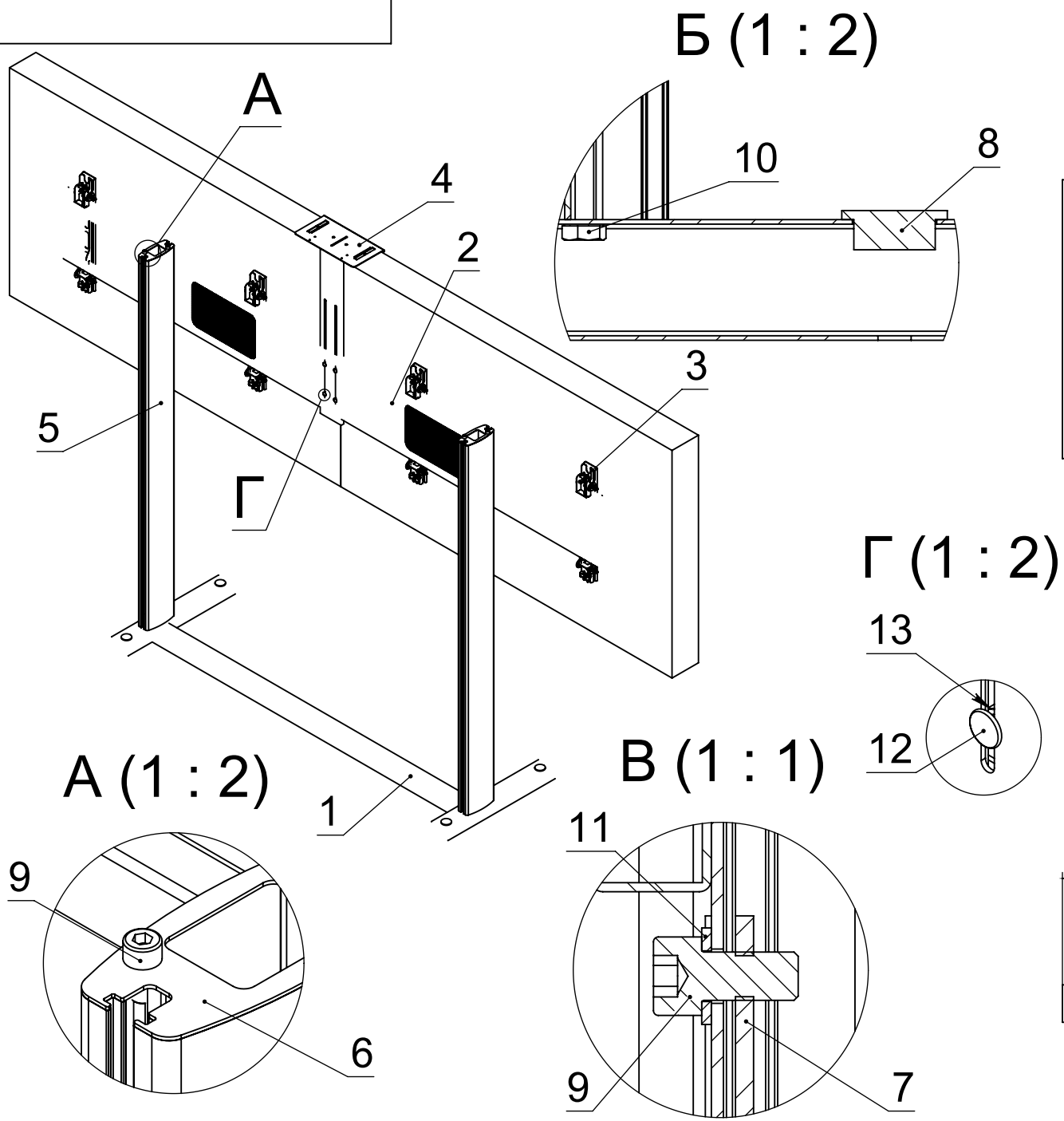
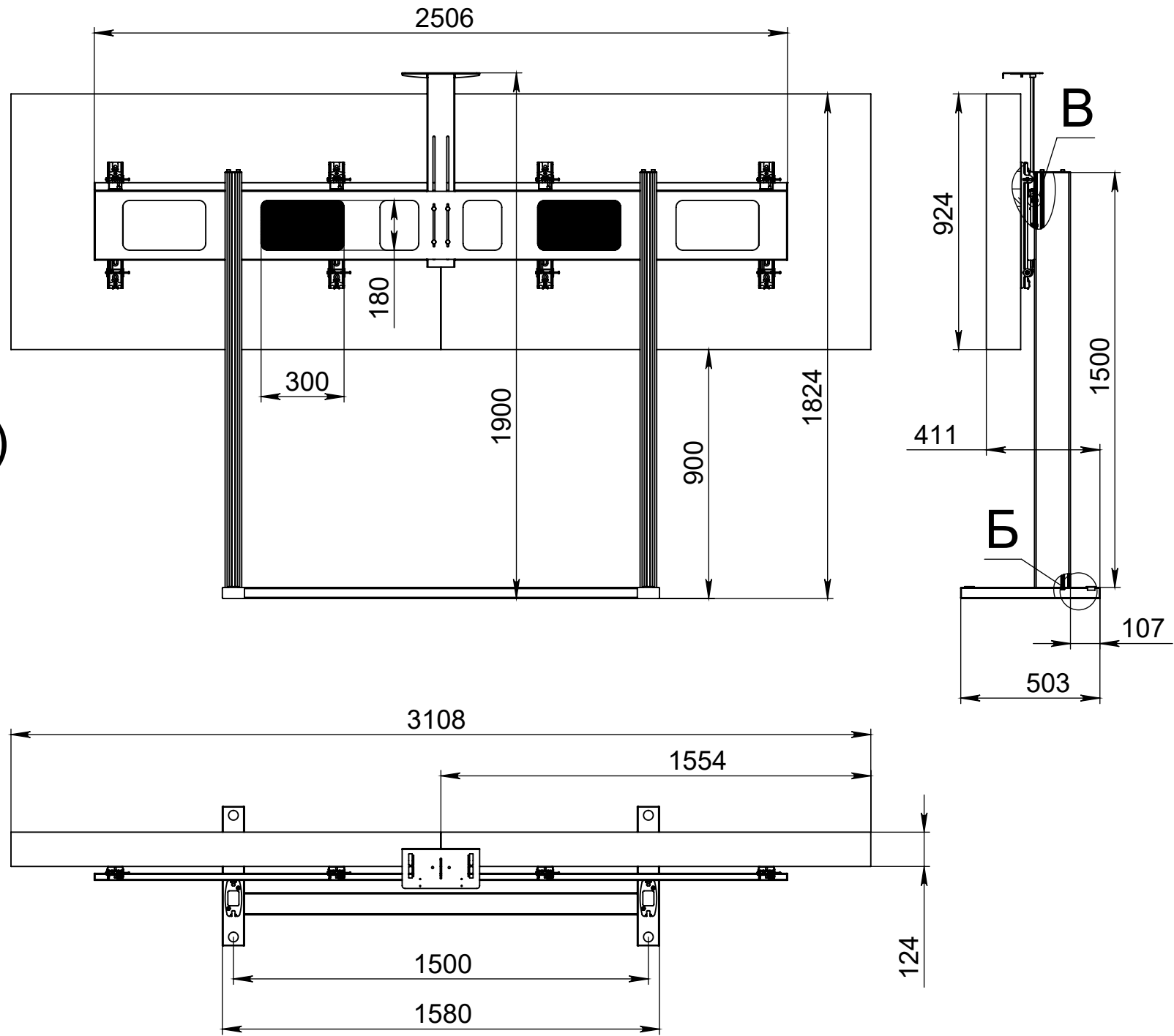




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Толщина лист. мет.
1	13491.10.000-02 СБ	Основание	1	
2	13497.20.000-03 СБ	Голова 1950	1	
3	15285.10.000-01 СБ	ЗД пэшка 400	4	
4	13497.50.000 СБ	Полка	1	
5	00000.00.001-10-1	SMS 1500	2	
6	13503.00.002-01	Крышка	2	1.5
7	13503.00.004-06	Сухарь 180	2	3
8	20486.00.001	Заглушка	4	
9		Винт M8x16 DIN 912	10	
10		Болт M8x40 DIN 933	8	
11		Шайба 8 DIN 125	6	
12		Болт с квадратным подголовком M6x16 DIN 603	4	
13		Гайка M6 DIN 934	4	



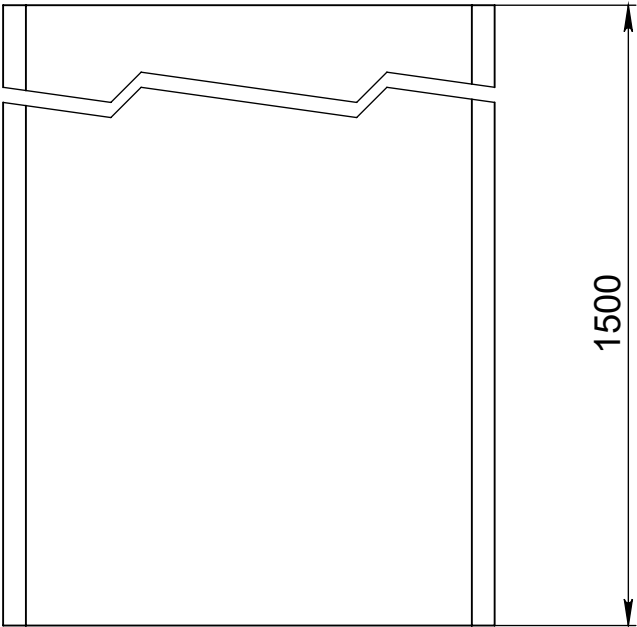
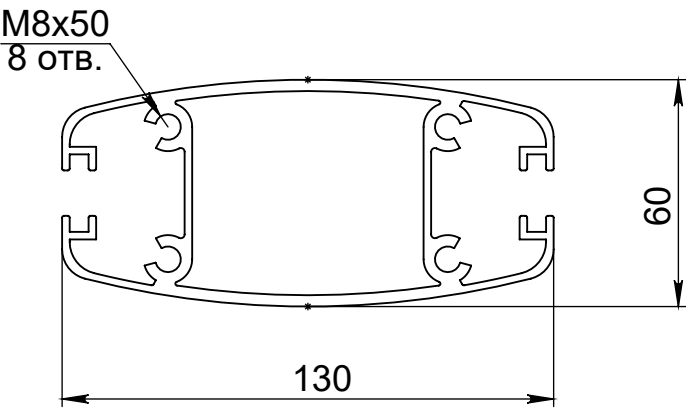
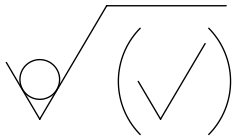
1. Размеры для справок.
2. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по H12, остальных $\pm IT14/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка напольная 2x1 для Samsung SyncMaster 650MP			
Разраб.								
Пров.					Лит. Масса Масштаб 157.5 1:20			
Т. контр.								
Н. контр.					Лист 1 Листов 1			
Утв.								

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------



1. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по H12, остальных $\pm IT14/2$.
2. * Размеры для справок.

					SMS 1500				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						5.29	1:2
Разраб.									Лист 1		
Пров.									Листов 13		
Т. контр.											
Н. контр.											
Утв.											

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм. Лист

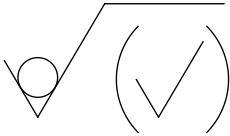
Разраб.

Пров.

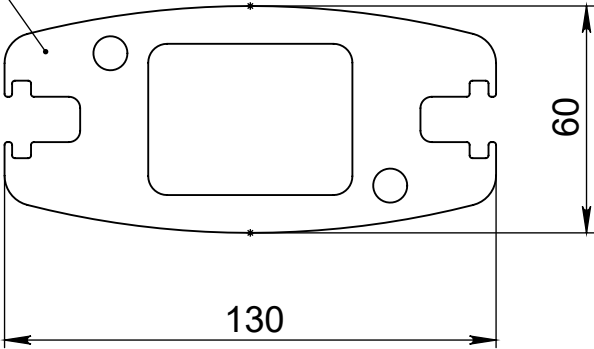
Т. контр.

Н. контр.

Утв.



S=1,5



1. Неуказанные отклонения размеров: отверстия – по H12, остальных $\pm IT14/2$.
2. * Размеры для справок.

					Крышка			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.								
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
					Простая углеродистая сталь			

Перв. примен.		Справ. №			
Подп. и дата		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Взам. инв. №		Инв. инв. №			
Инв. № подл.		Подп. и дата			
Изм.		Лист		№ докум.	
Разраб.				Подп.	
Пров.				Дата	
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					
Сухарь 180		Лит.		Масса	
		0.08		Масштаб	
Простая углеродистая сталь		Лист 3		Листов 13	

1. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по H12, остальных $\pm IT14/2$.

2. * Размеры для справок.

Справ. №

Перв. примен.

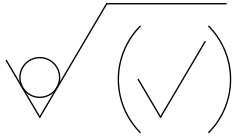
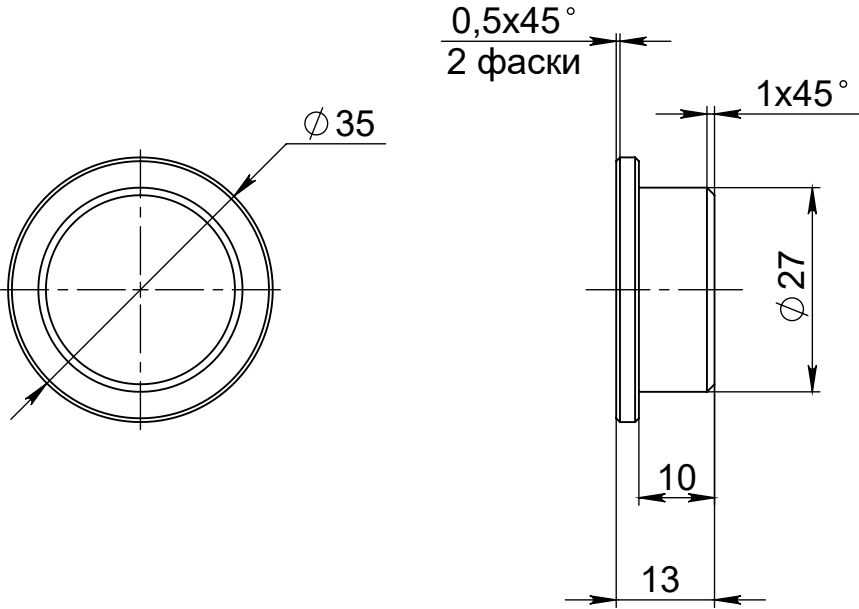
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Неуказанные отклонения размеров: отверстия – по H12, остальных $\pm IT14/2$.
2. * Размеры для справок.

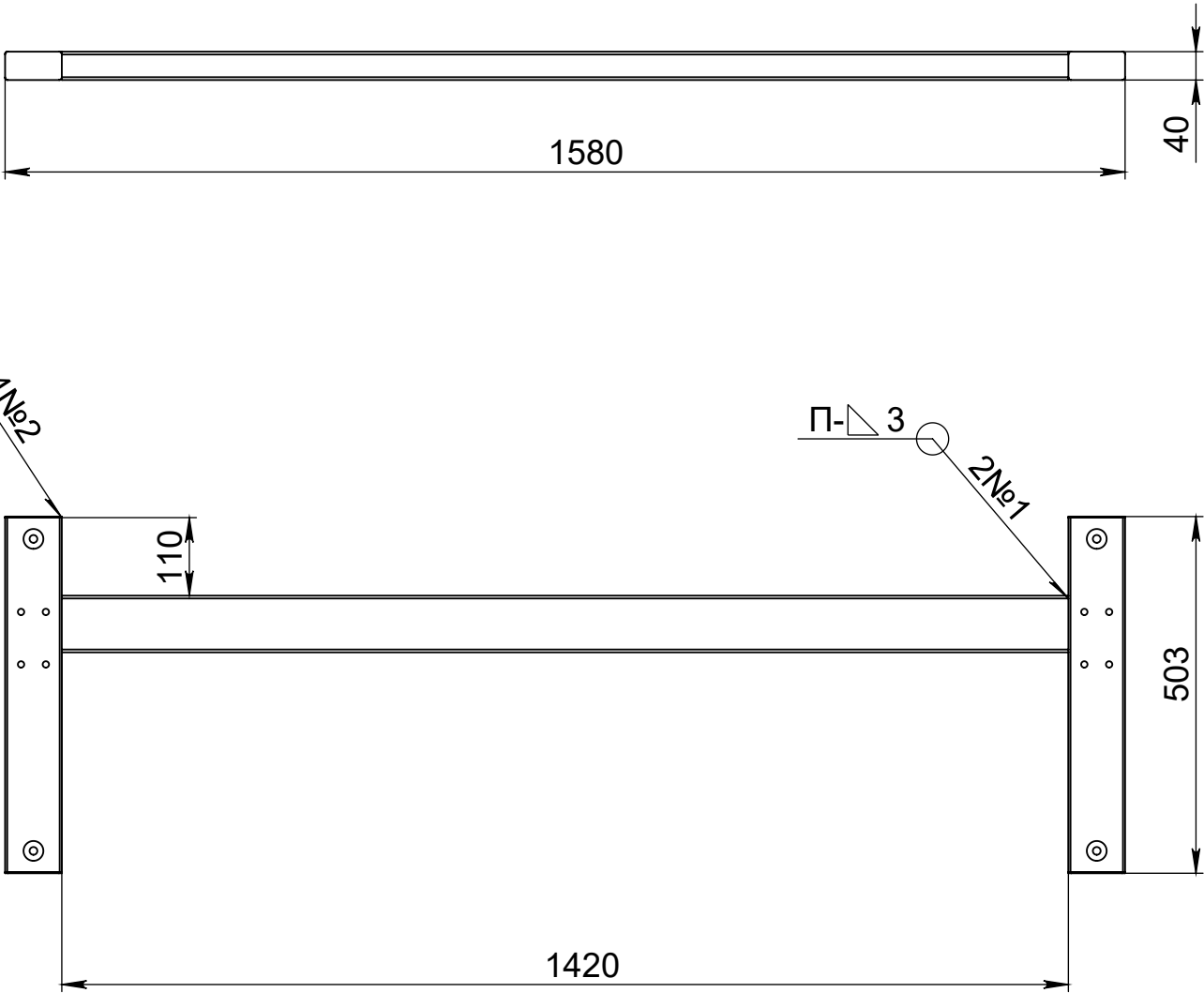
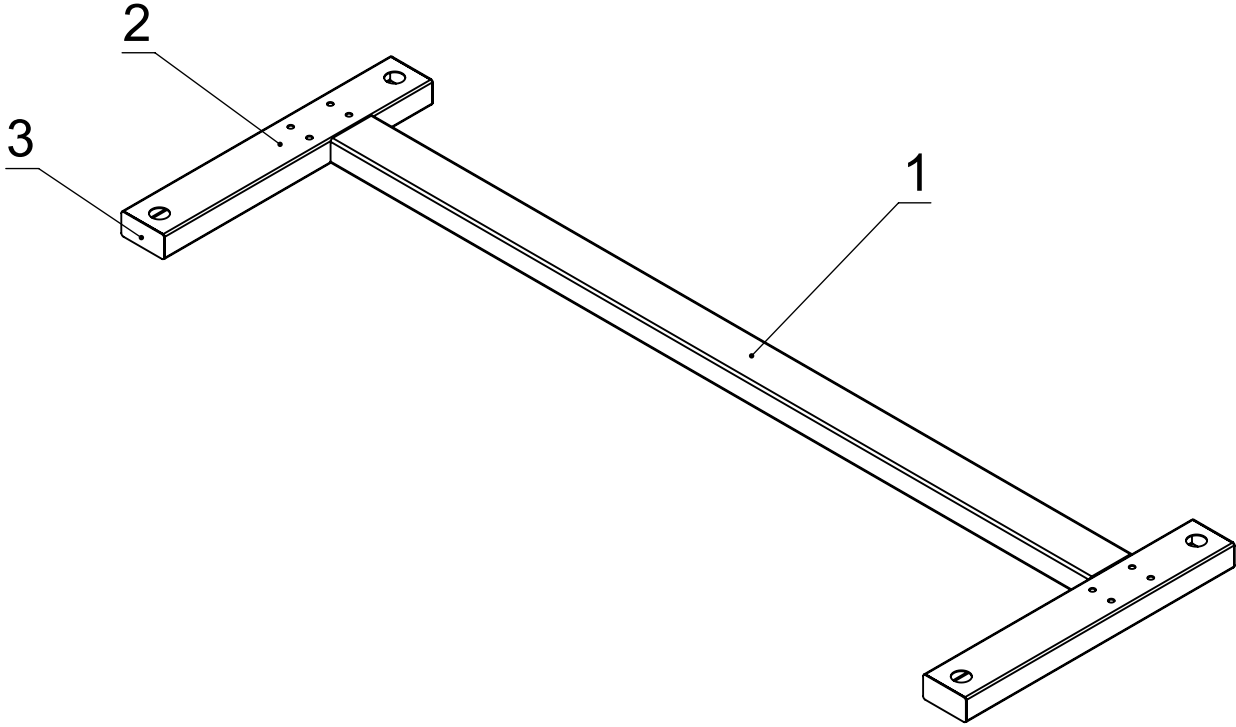
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.											23.07	1:1
Пров.												
Т. контр.								Лист 13			Листов 13	
Н. контр.					1060 Сплав							
Утв.												

Справ. №	

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №

Подп. и дата	Инв. № подл.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Толщина лист. мет.
1	13491.10.001-04	Поперечина	1	
2	13491.10.002-04	Опора	2	
3	00000.00.004-08	Заглушка 80x40	4	1.5

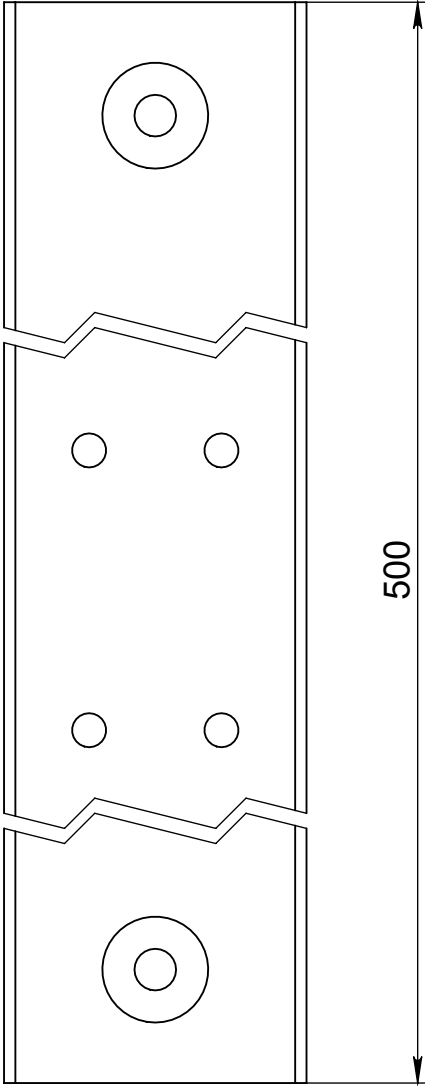
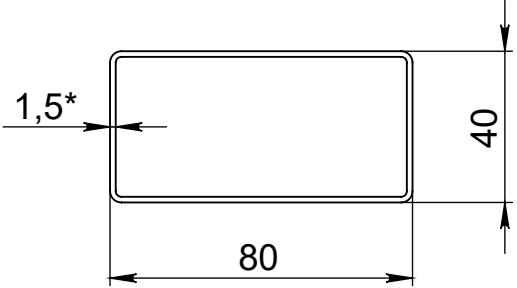
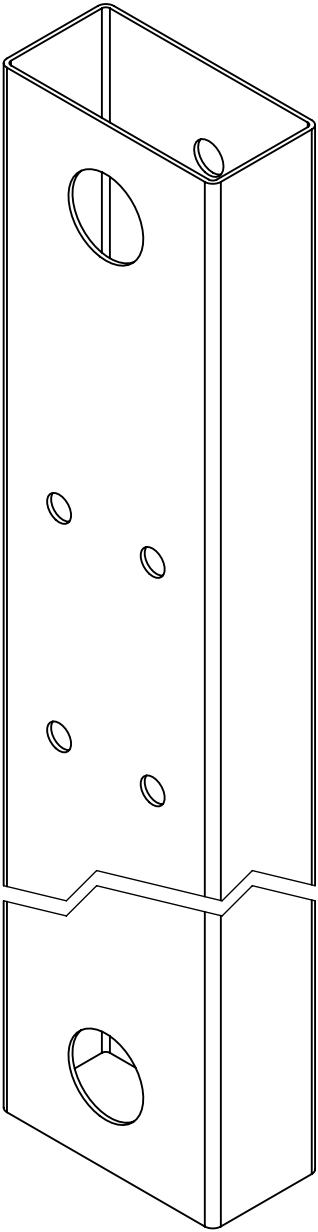


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание			
Разраб.	Котляров							
Пров.					Лит. 1 7.79 1:10			
Т. контр.								
Н. контр.					Лист 1 Листов 5			
Утв.								

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Подп. и дата	Инв. № дубл.
--------------	--------------

Подп. и дата	Взам. инв. №
Инв. № подл.	



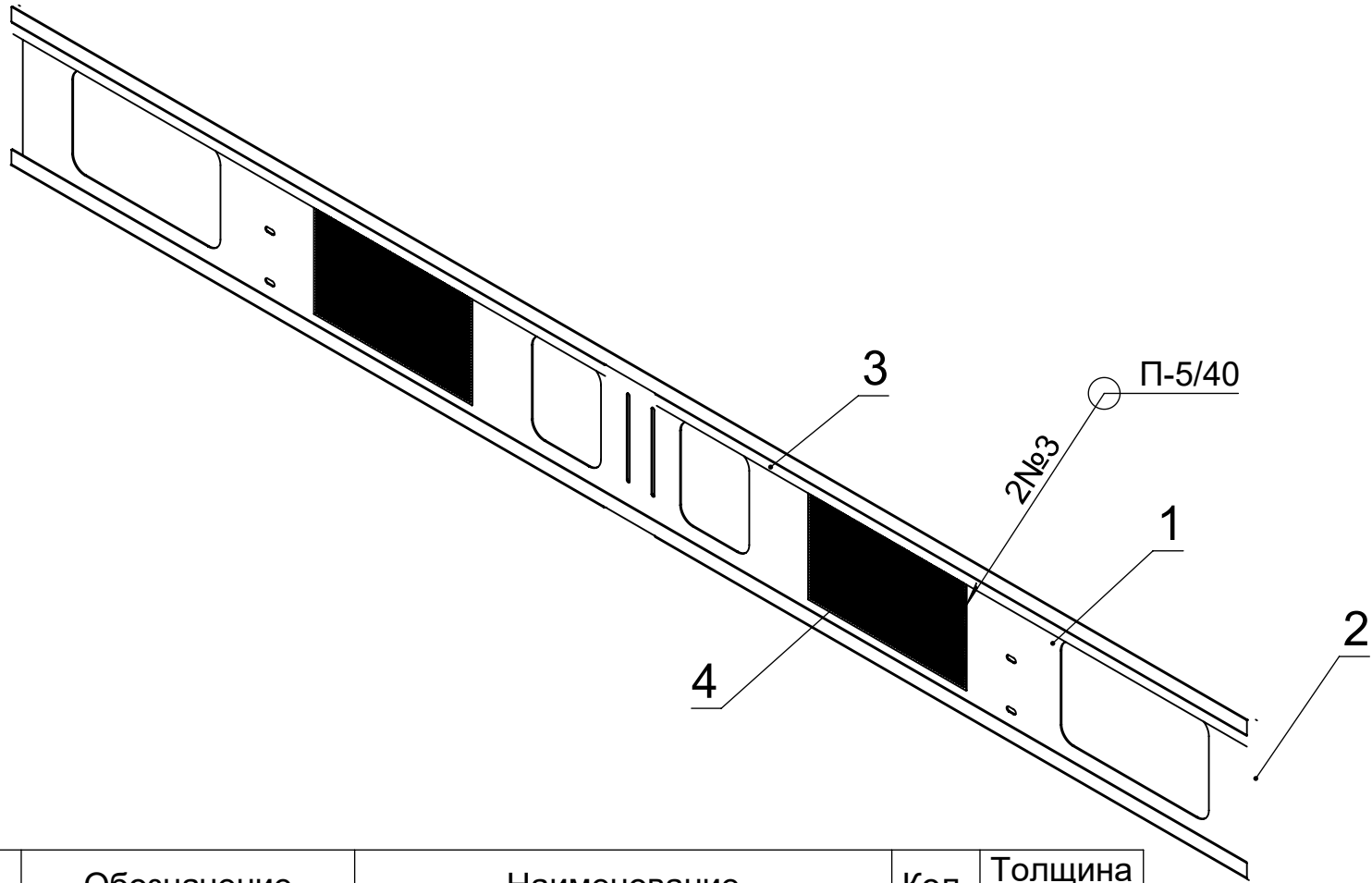
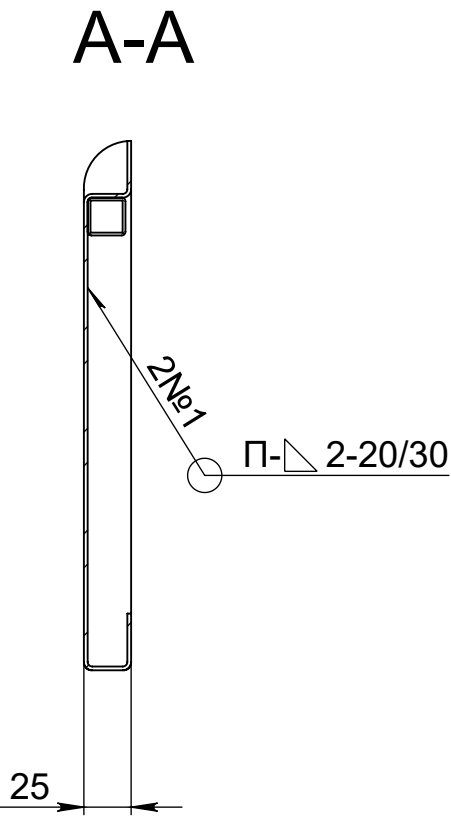
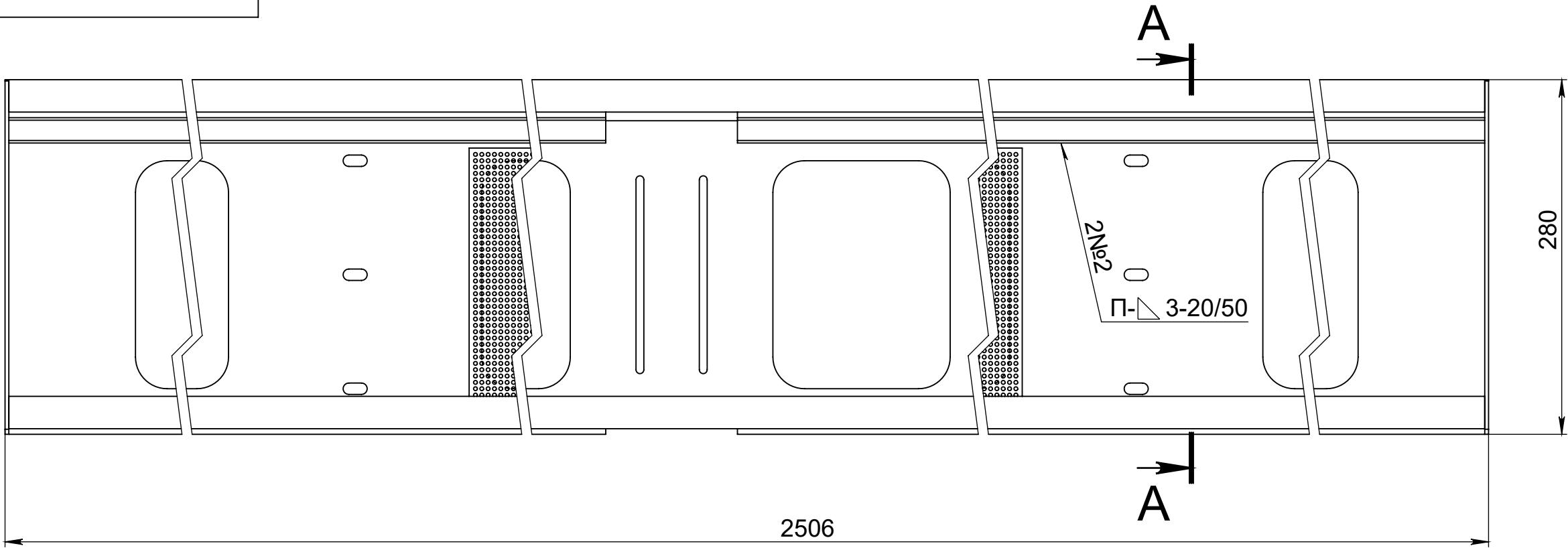
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по Н12, остальных $\pm IT14/2$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Котляров			
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Опора				Лит.	Масса	Масштаб
				1.31	1:2	
Простая углеродистая сталь				Лист 3	Листов 5	

Справ. №	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

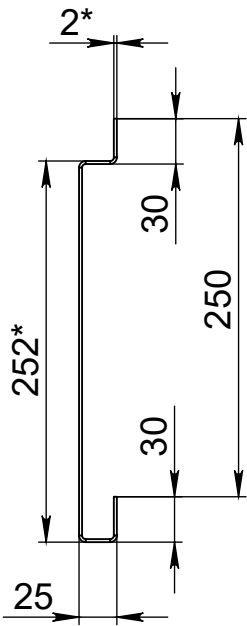
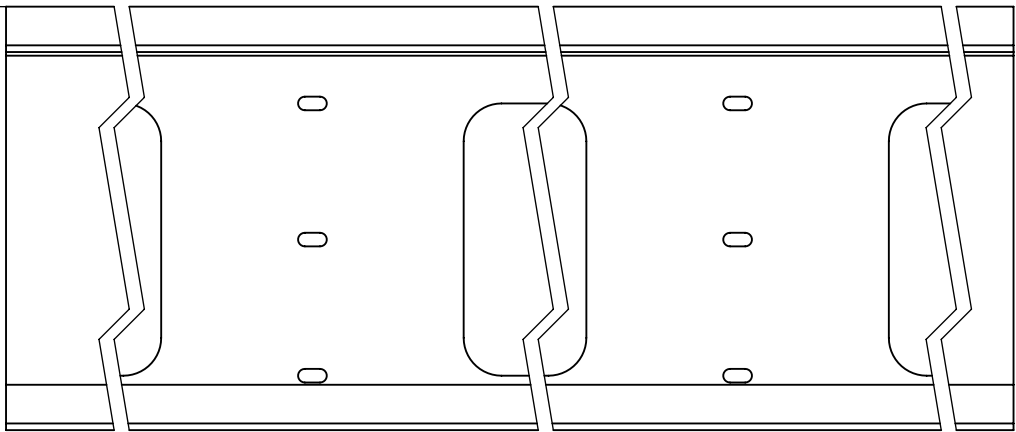


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Толщина лист. мет.
1	13497.20.001-05	Голова 2500	1	2
2	13497.20.002	Боковина 250	2	3
3	13497.20.003	Профиль 20x20 ст.1,5 L= 1198мм	2	
4	13497.20.004	Перфолит 320x200	2	1

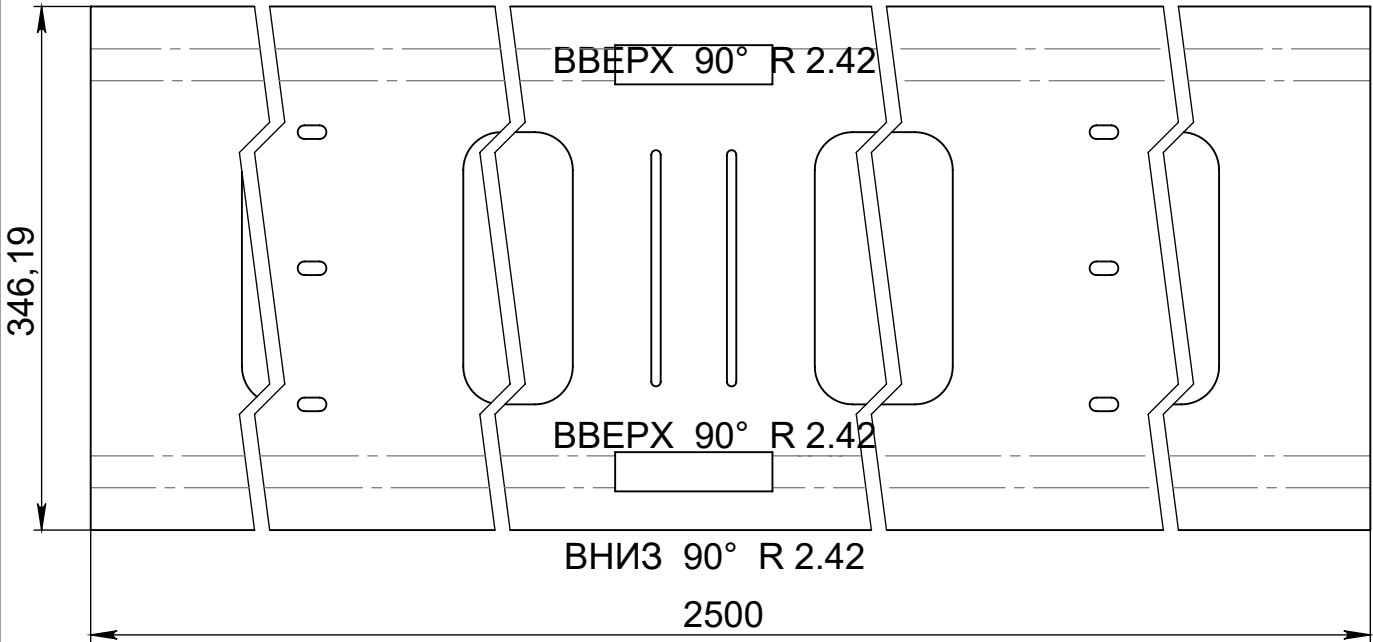
					Голова 2500			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Котляров				Лит. 12.40 Масштаб 1:4			
Пров.								
Т. контр.					Лист 1 Листов 5			
Н. контр.								
Утв.								

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

280



Развертка
ВВЕРХ 90° R 2.42



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по Н12, остальных $\pm IT14/2$.

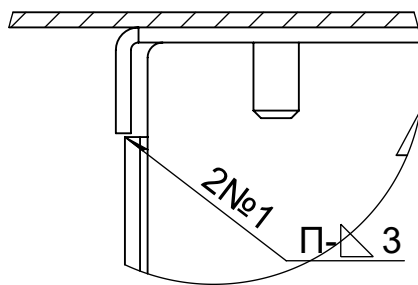
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Котляров		
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Голова 2500			Лит.	Масса	Масштаб
				9.34	1:5
Простая углеродистая сталь			Лист 2		Листов 5

Перв. примен.		Справ. №		Подп. и дата		Инв. № дубл.		Инв. №		Взам. инв. №		Подп. и дата		Инв. № подл.																																																																																																																																																						
280 25 *S=2																																																																																																																																																																				
1. * Размеры для справок. 2. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по H12, остальных $\pm IT14/2$.																																																																																																																																																																				
<table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="11"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="11"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="11"></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td colspan="11"></td></tr><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td colspan="2">№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td colspan="5" rowspan="4">Боковина 250</td><td colspan="2">Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td colspan="2">Котляров</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0.16</td><td>1:2</td></tr><tr><td>Пров.</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т. контр.</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td colspan="5" rowspan="3">Простая углеродистая сталь</td><td colspan="2">Лист 3</td><td colspan="2">Листов 5</td></tr><tr><td>Н. контр.</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																																																																																Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата	Боковина 250					Лит.		Масса	Масштаб	Разраб.	Котляров								0.16	1:2	Пров.											Т. контр.																	Простая углеродистая сталь					Лист 3		Листов 5		Н. контр.											Утв.										
Изм.	Лист	№ докум.		Подп.	Дата	Боковина 250					Лит.		Масса	Масштаб																																																																																																																																																						
Разраб.	Котляров													0.16	1:2																																																																																																																																																					
Пров.																																																																																																																																																																				
Т. контр.																																																																																																																																																																				
						Простая углеродистая сталь					Лист 3		Листов 5																																																																																																																																																							
Н. контр.																																																																																																																																																																				
Утв.																																																																																																																																																																				

Exploded perspective view of the upper part of the chair. It shows the seat (1) and the backrest (3) with their respective mounting points. The seat (1) has two rectangular cutouts on the left side and a long rectangular cutout on the right side. The backrest (3) has two vertical slots on the left side and a long rectangular cutout on the right side. The backrest (3) is shown in a position where it can be attached to the seat (1).



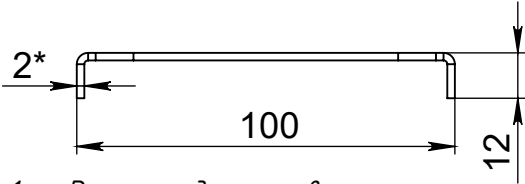
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Толщина лист. мет.
1	13497.52.000 СБ	Полка	1	
2	13497.50.001	Подставка	1	2
3	13497.50.002	Направляющая	1	2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полка			Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.	Котляров										1.95	1:5
Пров.												
Т. контр.								Лист 1			Листов 7	
Н. контр.												
Утв.												

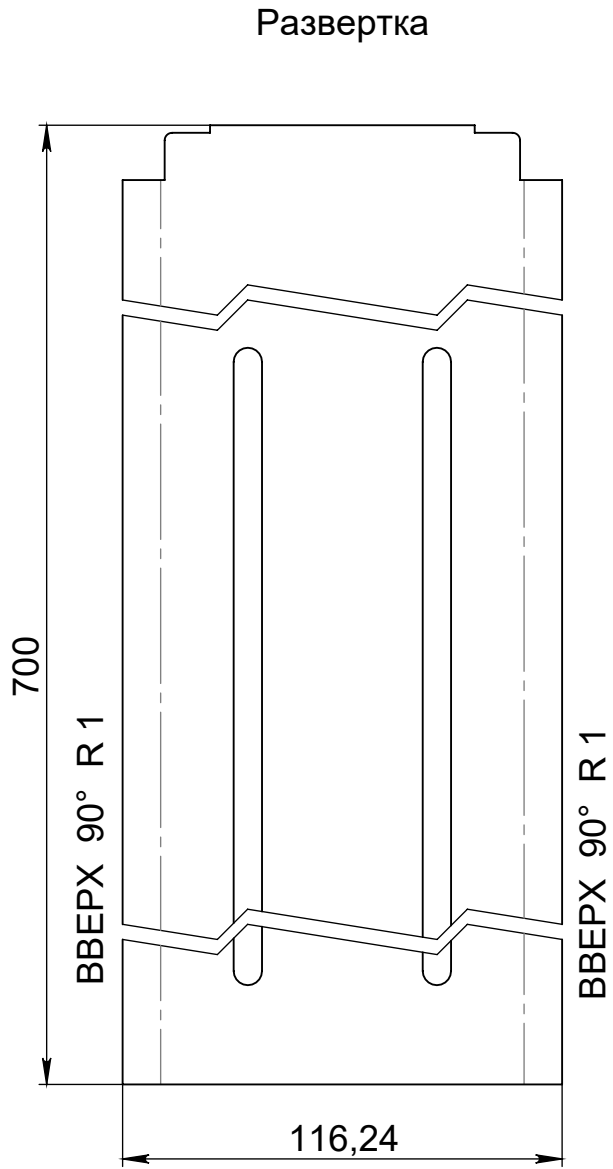
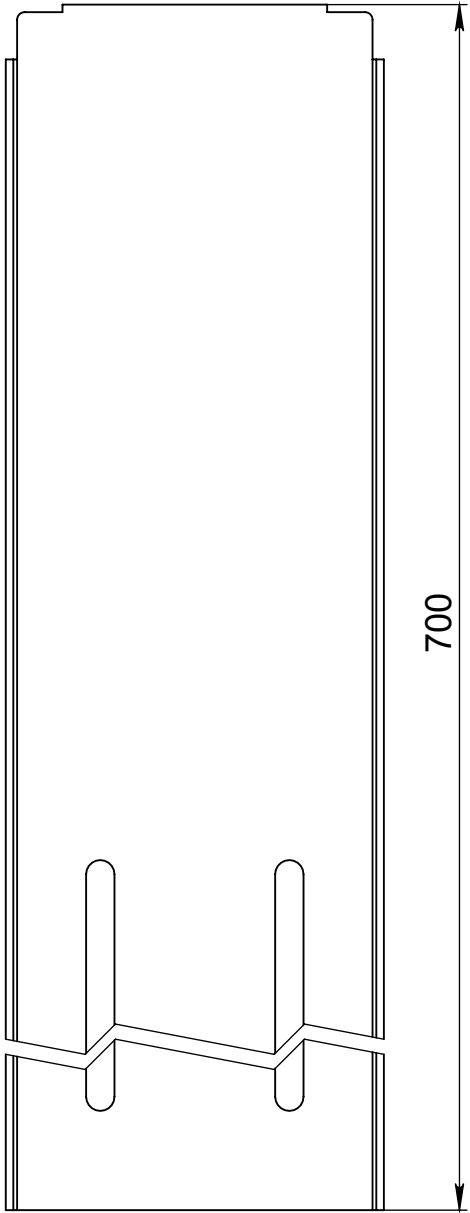
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

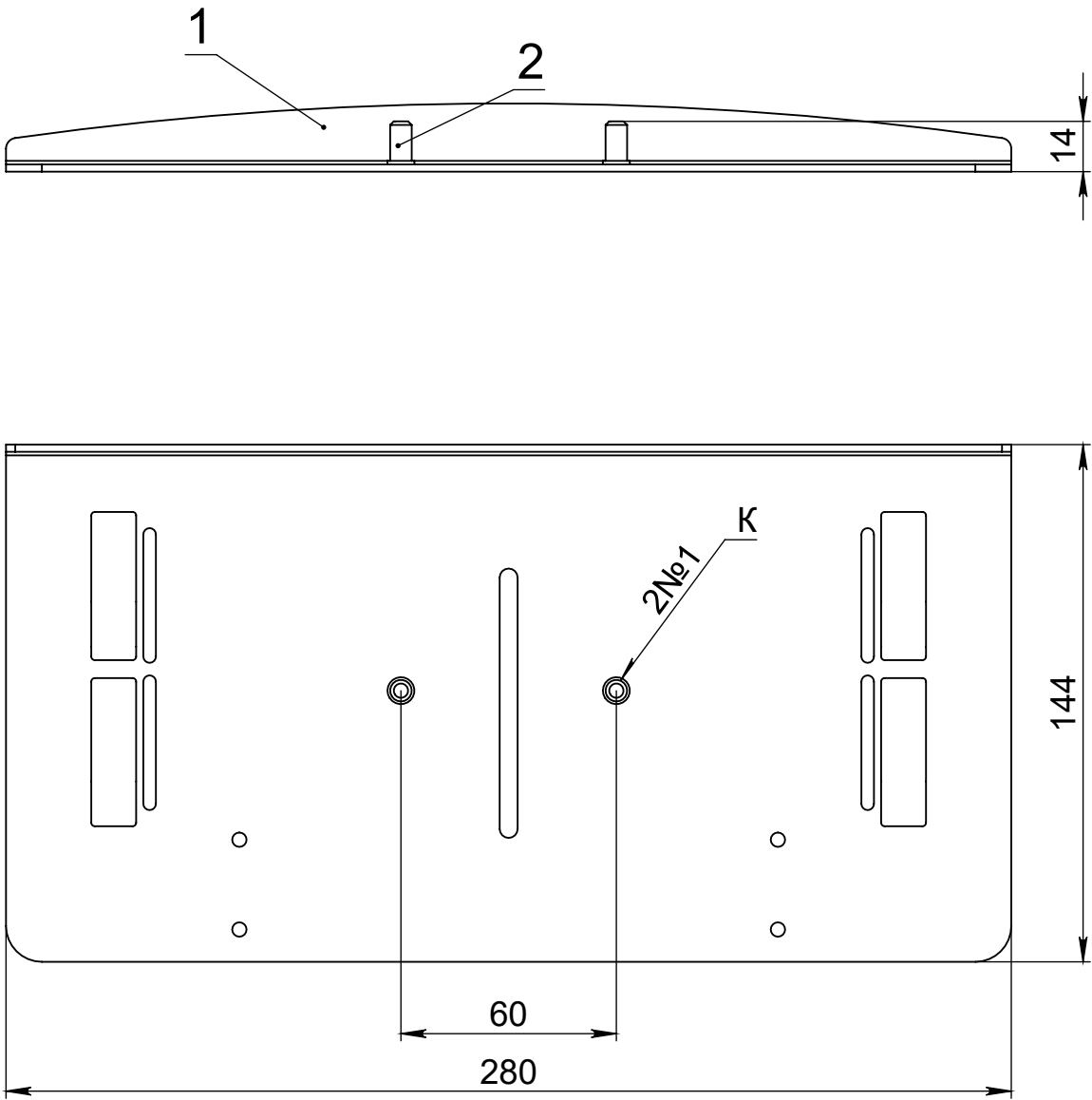
Инв. № подл.	Подп. и дата				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Котляров				
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.					
Утв.					



1. * Размеры для справок.
 2. Неуказанные отклонения размеров: отверстия - по Н12, остальных $\pm IT14/2$.



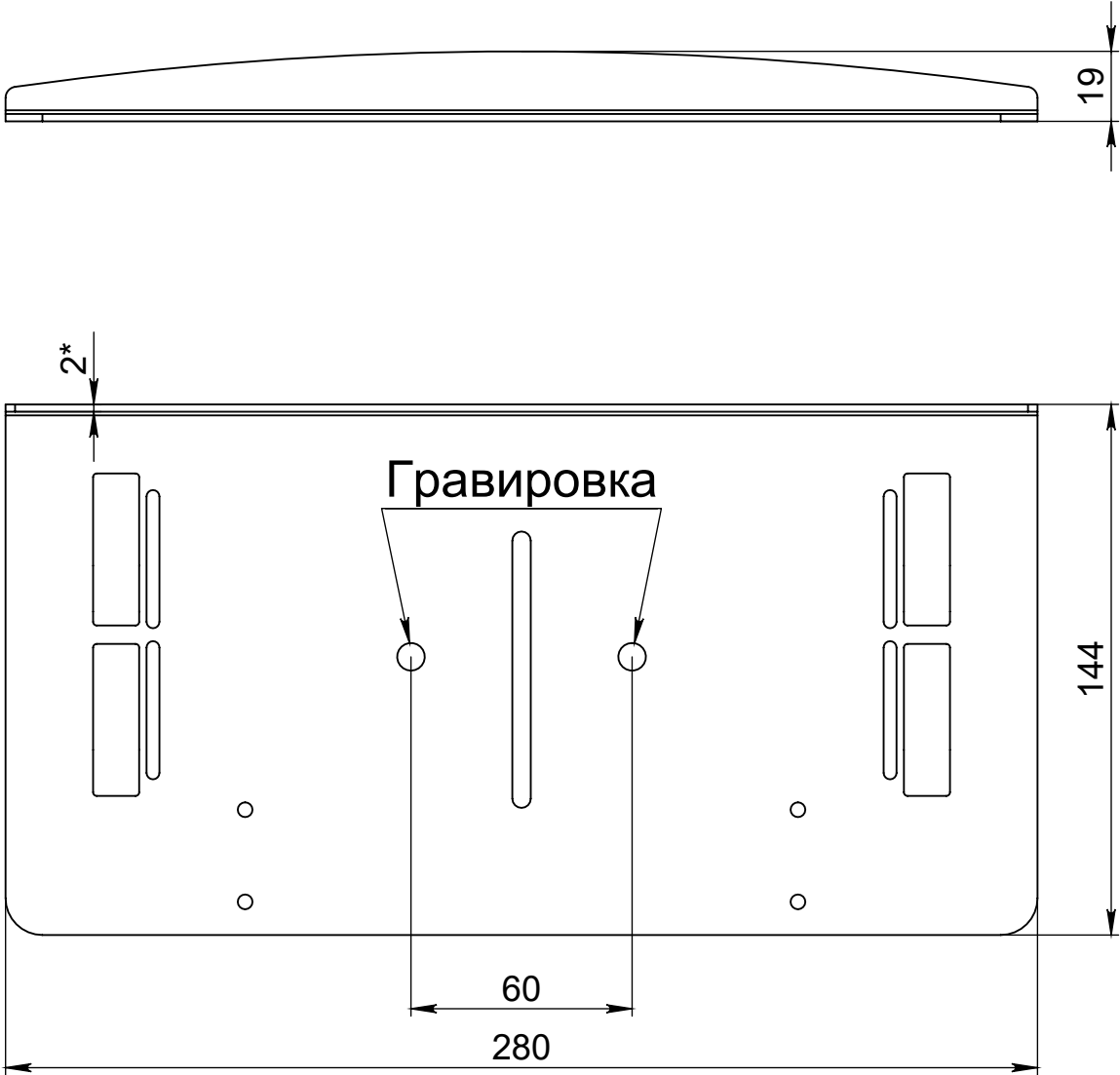
Направляющая				Лит.	Масса	Масштаб
				1.18	1:2	
Простая углеродистая сталь				Лист 3		Листов 7



1. Размеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Толщина лист. мет.
1	13497.52.001	Площадка	1	2
2		Шпилька приварная М6 х 12 DIN 32501	2	

					Полка			Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							0.647	1:2
Разраб.	Котляров											
Пров.												
Т. контр.								Лист 6			Листов 7	
Н. контр.												
Утв.												



1. Размеры для справок.

					Площадка			
					Лит.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	0.64			
Разраб.	Котляров							
Пров.					Лист 7			
Т. контр.								
					Листов 7			
Н. контр.								
Утв.					Сталь, холоднокатаная			